



# ZERTIFIKAT

über die  
**Werkseigene Produktionskontrolle**

2374-CPR-0355

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

**Bauprodukt:**

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2, für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken.

Einschränkungen: -

CE-Kennzeichnungsmethode nach Verfahren: 1; 3a (EN 1090-1: 2009+A1:2011)

**In Verkehr gebracht durch den Hersteller:**

**Vollmer Metallbau OHG**  
Emil-Münz-Straße 10  
D – 71332 Waiblingen

**Hergestellt im Herstellerwerk:**

**Vollmer Metallbau OHG**  
Emil-Münz-Straße 10  
D – 71332 Waiblingen

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm **EN 1090-1: 2009+A1:2011**

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

**Dieses Zertifikat wurde erstmalig ausgestellt am: 30.06.2014**

Dieses Zertifikat bleibt gültig bis **30.12.2026**, solange weder die harmonisierte Norm, die hergestellten Bauprodukte, die für die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle, noch die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk wesentlich geändert werden und das Zertifikat durch die Zertifizierungsstelle nicht ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

**Nächste Überwachung: 30.06.2026**

Essen, 07.08.2023

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert GmbH





# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0355-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0355 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Vollmer Metallbau OHG  
Emil-Münz-Straße 10  
D - 71332 Waiblingen

**Herstellerwerk(e):** (Produktionsstätte des Herstellers) Vollmer Metallbau OHG  
Emil-Münz-Straße 10  
D - 71332 Waiblingen

**Norm:** EN 1090-2:2018

**Ausführungsklasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

**Schweißprozesse:** 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

**Grundwerkstoffe:** Baustähle <= S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Matthias Vollmer, 15.05.1972, EWS  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.


**Gültigkeitsbeginn:** 30.06.2014  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 30.06.2026

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 30.12.2026 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** keine

**Ort/Datum:** Essen, den 07.08.2023

  
Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)





# Schweißzertifikat

Nr.: MZ.1090-3.0356-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0356 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Vollmer Metallbau OHG  
Emil-Münz-Straße 10  
D - 71332 Waiblingen

**Herstellerwerk(e):** (Produktionsstätte des Herstellers) Vollmer Metallbau OHG  
Emil-Münz-Straße 10  
D - 71332 Waiblingen

**Norm:** EN 1090-3:2019

**Ausführungsstufe:** bis EXC1 nach EN 1090-3:2019

**Schweißprozesse:** 131 - MIG mit Massivdrahtelektrode

**Grundwerkstoffe:** Aluminiumwerkstoffe Gruppe 22, 23 nach EN 1090-3, Tabelle 4

**Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) Matthias Vollmer, 15.05.1972, EWS

**Vertreter:** (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) nicht benannt

**Unterstützer:** (Vorname Name, Geburtsdatum) nicht benannt

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.


**Gültigkeitsbeginn:** (Tag der Erstaussstellung) 30.06.2014

**Nächste Überwachung:** 30.06.2026

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 30.12.2026 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** keine

**Ort/Datum:** Essen, den 07.08.2023

  
Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)





# ZERTIFIKAT



über die  
**Werkseigene Produktionskontrolle**

2374-CPR-0356

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

**Bauprodukt:**

Tragende Bauteile und Bausätze für Aluminiumtragwerke bis EXC1 nach EN 1090-3, für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken.

Einschränkungen: -

CE-Kennzeichnungsmethode nach Verfahren: 1; 3a (EN 1090-1: 2009+A1:2011)

In Verkehr gebracht durch den Hersteller:

**Vollmer Metallbau OHG**  
Emil-Münz-Straße 10  
D – 71332 Waiblingen

Hergestellt im Herstellerwerk:

**Vollmer Metallbau OHG**  
Emil-Münz-Straße 10  
D – 71332 Waiblingen

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm  
**EN 1090-1: 2009+A1:2011**

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

**Dieses Zertifikat wurde erstmalig ausgestellt am: 30.06.2014**

Dieses Zertifikat bleibt gültig bis **30.12.2026**, solange weder die harmonisierte Norm, die hergestellten Bauprodukte, die für die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle, noch die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk wesentlich geändert werden und das Zertifikat durch die Zertifizierungsstelle nicht ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

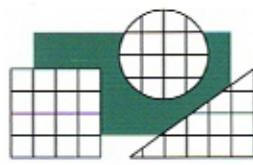
**Nächste Überwachung: 30.06.2026**

Essen, 07.08.2023

  
Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert GmbH







**SCHAEFERS**

Der Spezialist für Gitterroste + Spindeltreppen

# TEILNAHMEBESCHEINIGUNG

Herr

**Matthias Vollmer**

hat am 16.03.2024 an dem Workshop

**Spindeltreppen**

teilgenommen

## Themen

- Grundlagen der Spindeltreppen  
BASIC, EXPRESS und TOP
- Einsatzzwecke
- Vorschriften gem. DIN 18065
- Aufmaß und Planung
- Montage

  
Isabel Schaefers



Günter Schaefers

Schaefers GmbH Tel. 0 73 81 / 93 76 - 0  
Rudolf-Diesel-Str. 4 Fax: 0 73 81/93 76 76  
Industriegebiet West EMail: info@schaefers.de  
72525 Münsingen www.schaefers.de